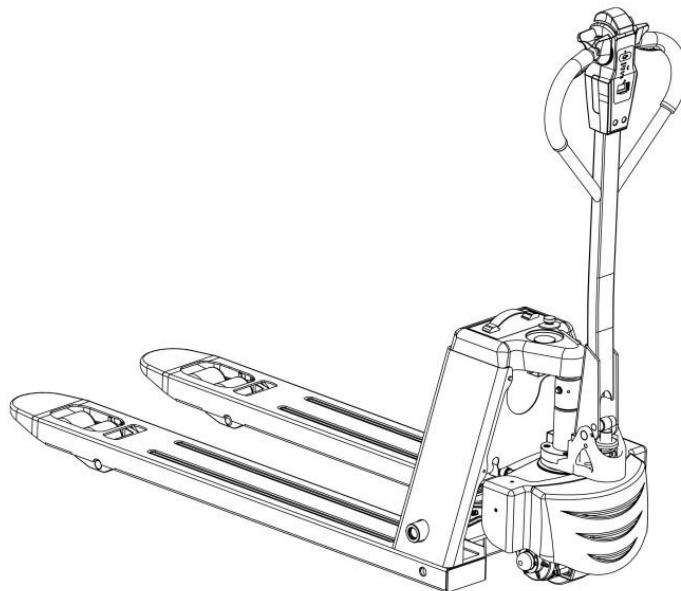




Wózek paletowy elektryczny DEMAGO
Model:
EPT15H-75L-P EPT20H-75L-P



INSTRUKCJA OBSŁUGI WÓZKA PALETOWEGO ELEKTRYCZNEGO



Nie należy wprowadzać do użytkowania wózka przed dokładnym przeczytaniem oraz zrozumieniem zagadnień omówionych niniejszej instrukcji obsługi.

Wprowadzenie

Niniejsza Instrukcja Obsługi została opracowana dla umożliwienia pełnego zapoznania się oraz opanowania wszelkich niezbędnych procedur, które związane są z bezpiecznym użytkowaniem omawianego wózka paletowego.

Instrukcja zawiera opisy dotyczące charakterystyki technicznej różnych rodzajów wózka paletowego typu EPT15H/EPT20H. Podczas pracy wózka, a także przy wykonywaniu robót konserwacyjnych należy stosować się do tych zaleceń instrukcji, które dotyczą wózka paletowego odpowiedniego rodzaju.

Uwagi specjalne oraz dane techniczne dotyczące bezpieczeństwa pracy zostały w instrukcji opatrzone następującymi oznaczeniami.

1.  Uwagi dotyczące bezpieczeństwa pracy, które muszą być przestrzegane przed rozpoczęciem użytkowania wózka, aby wyeliminować możliwość uszkodzenia ciała / zranienia personelu obsługowego.
2.  Uwagi dotyczące bezpieczeństwa pracy, które muszą być przestrzegane przed rozpoczęciem użytkowania wózka, aby wyeliminować możliwość uszkodzenia wyposażenia.
3.  Dane techniczne oraz uwagi ogólne, które muszą być przestrzegane przed rozpoczęciem użytkowania wózka, aby wyeliminować możliwość jego uszkodzenia.
4.  ----- Części stanowiące standardowe wyposażenie wózka.
5.  ----- Części stanowiące wyposażenie opcjonalne.

 Wszystkie informacje podane w niniejszej instrukcji obsługi oparte są na takich danych, które były dostępne w chwili druku tej instrukcji.
 Nasze wyroby są w ciągły sposób usprawniane oraz modernizowane.
 Rezerwujemy prawo do modyfikowania naszych wyrobów w dowolnym czasie oraz bez dodatkowego zawiadamiania o tym fakcie, co nie będzie jednak stanowić powodu do stosowania wobec nas jakichkolwiek sankcji.
 Sugerujemy, aby zawsze uwzględniać możliwość wprowadzenia aktualizacji.

1. PRAWIDŁOWE UŻYTKOWANIE ORAZ OBSŁUGA WÓZKA PALETOWEGO EPT15H/ EPT20H

Wytyczne dotyczące prawidłowej eksploatacji wchodzą do zakresu dostaw omawianego wózka paletowego. Wytyczne te, stanowiące część Instrukcji Obsługi wózka, w pełni odpowiadające wszystkim międzynarodowym normom i przepisom, powinny być regularnie przekazywane personelowi obsługowemu.

Wózek, który opisany jest w niniejszej Instrukcji Obsługi jest wózkiem przeznaczonym do unoszenia i przemieszczania ładunków umieszczonych na paletach, przy czym jego użytkowanie i konserwacja powinny być wykonywane ściśle z wymaganiami podanymi w Instrukcji. Jakikolwiek inny sposób eksploatacji omawianego wózka, odbiegający od warunków przyjętych przy jego projektowaniu i wykonawstwie, może spowodować uszkodzenie ciała personelu obsługowego albo doprowadzić do uszkodzenia wózka. Bardzo ważne jest aby nie dopuszczać do przeciążenia wózka poprzez przemieszczanie ładunków zbyt ciężkich albo umieszczonych w położeniu, które powoduje nie wyważenie wózka. Maksymalnie dopuszczalny udźwig / nośność wózka podany jest na odpowiedniej nalepce albo na tabliczce znamionowej. Surowo zabronione jest stosowanie omawianego wózka paletowego w przestrzeniach zagrożonych wybuchem albo rejonach, w których występują materiały łatwopalne. Należy także unikać użytkowania wózka w pomieszczeniach gdzie występują gazy (opary) powodujące korozję a także w rejonach o dużym zapyleniu.

Od odpowiedzialność użytkownika:

„Użytkownikiem” nazywa się jakąkolwiek osobę, która eksploatuje dany wózek, legalnego właściciela eksploatującego własny wózek albo osobę, która eksploatuje wózek w ramach otrzymanego zezwolenia. W okolicznościach specjalnych (np. dzierżawienia wózka), przyszły użytkownik wózka musi - przed rozpoczęciem pracy - uwzględnić obowiązek zawarcia umowy z właścicielem tego wózka.

Użytkownik wózka powinien zapewnić, aby pracował on w warunkach mieszczących się w granicach przyjętych w projekcie wózka oraz aby wyeliminować wszelkie potencjalne możliwości zaistnienia wypadku, który mógłby stanowić zagrożenie dla zdrowia i życia operatora albo dla jakichkolwiek osób trzecich. Ponadto użytkownik powinien potwierdzić, że zapoznał się z odpowiednimi przepisami dotyczącymi bezwypadkowej i bezpiecznej pracy oraz z instrukcjami obsługi, konserwacji i remontów wózka, które będą przez niego uwzględnione. Użytkownik wózka musi gwarantować, że wszyscy operatorzy przeczytali oraz przyjęli do wiadomości i stosowania niniejsze Instrukcje Obsługi.

Wyposażenie dodatkowe:

Jakikolwiek dodatkowe przyrządy albo urządzenia wprowadzane dodatkowo i uzupełniające wyposażenie wózka, powinny być instalowane dopiero po uzyskaniu pisemnego zatwierdzenia od producenta wózka. Jeśli będzie to konieczne, może w takim przypadku wystąpić potrzeba zatwierdzenia tych rozwiązań przez władze lokalne.

Jakikolwiek zatwierdzenie wydane przez władze lokalne, bez pozwolenia otrzymanego od producenta wózka, jest nieważne.

2. PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WÓZKA EPT15H/EPT20H

2.1 Główne przeznaczenie i zastosowanie wózka.

Wózek paletowy typu EPT15H/ EPT20H został specjalnie zaprojektowany i wykonany oraz przeznaczony do przemieszczania ładunków po **równych drogach poziomych**. Ze względu na swoją zwartą budowę, wózek paletowy EPT15H/EPT20H może znaleźć zastosowanie w fabrykach, warsztatach, na nabrzeżach portowych oraz w małych magazynach. Jednocześnie może on być używany do ładowania / rozładowywania samochodów ciężarowych.

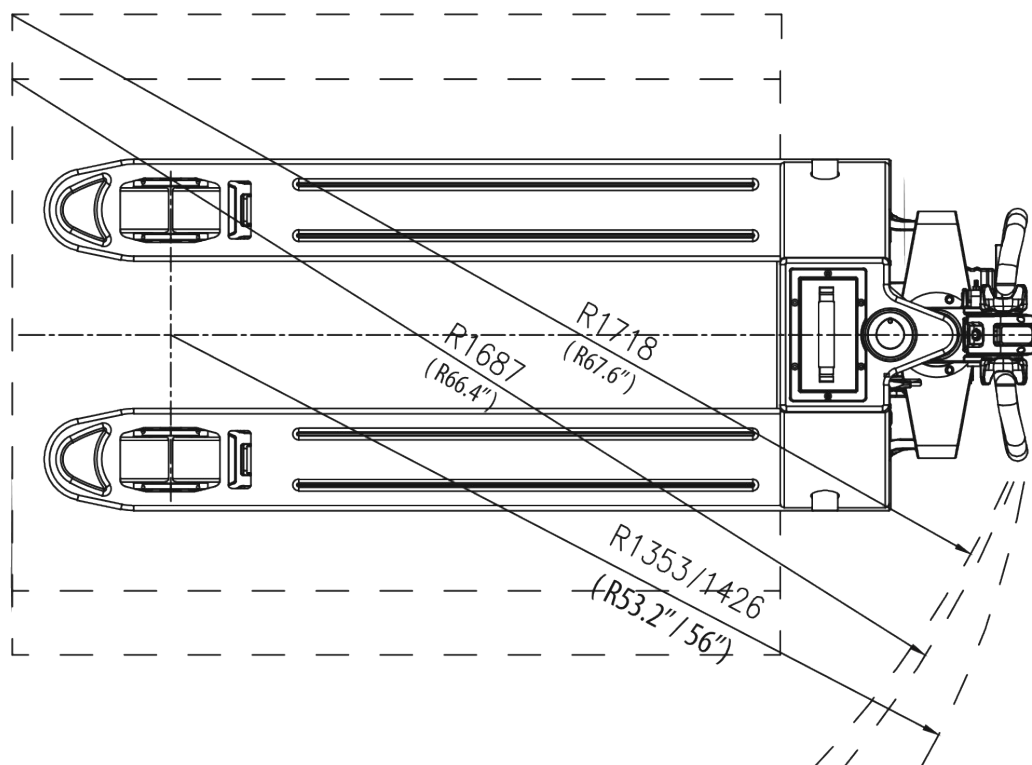
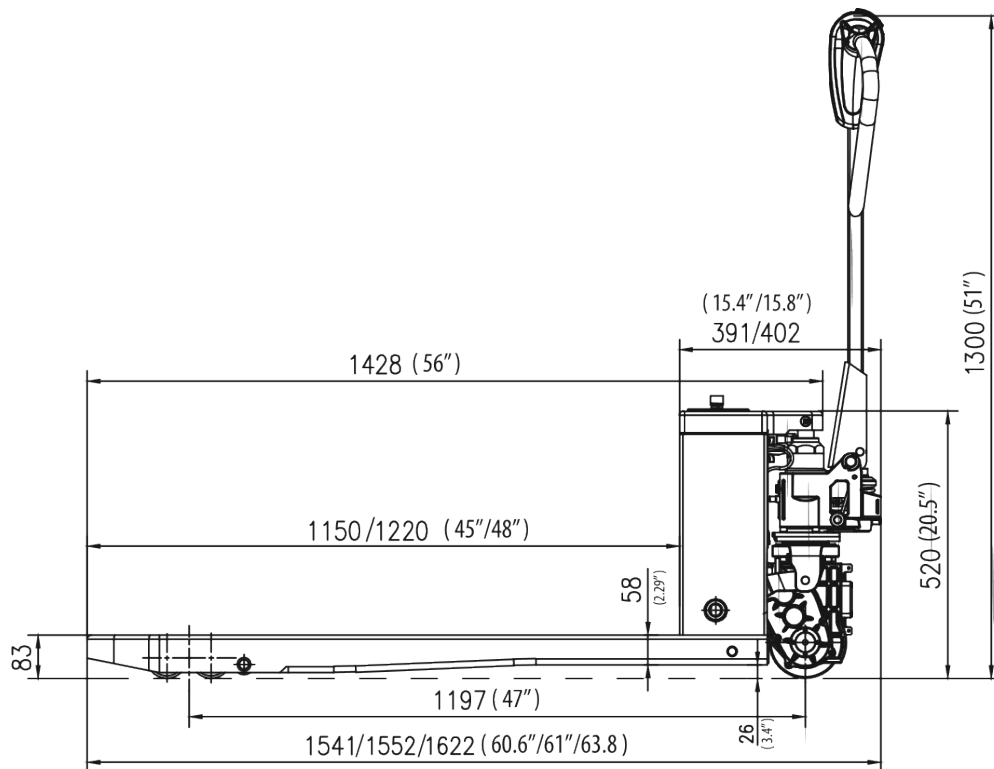
Dopuszczalny udźwig (nośność) wózka podana jest na jego tabliczce znamionowej.

2.2 Normy techniczne



Zgodność z normami technicznymi EN1726-1:1999 oraz EN1175-1:2001.

Wymiary gabarytowe i parametry techniczne.



	Opis		Jednostka	EPT15H	PPT15H
1	Udźwig		kg	1500	1800
2	Wysokość podnoszenia		mm	190-205	190-205
3	Wysokość wideł opuszczonych		mm	83	83
4	Wys. Dyszla w pozycji „do jazdy”	Minimalna	mm	785	785
		Maksymalna		1250	1250
5	Długość całkowita wózka		mm	1552	1552
6	Szerokość całkowita wózka		mm	550	550
7	Wymiary wideł	Grubość	mm	50	50
8		Szerokość	mm	160	160
9		Długość	mm	1150	1150
10	Rozstaw zewnętrzny wideł		mm	550	550
11	Prześwit		mm	26	26
12	Bateria litowo -jonowa		V/Ah	48V/10Ah	48V/10Ah
13	Promień zawracania		mm	1353	1353
14	Zdolność pokonywania wzniesień/ z ładunkiem / bez /		%	6/20	6/20
15	Silnik pompy podnoszenia		Kw	0,55	-----
16	Silnik jazdy		Kw	0,75	0,75
17	Szerokość korytarza roboczego	Paleta 1000x1200mm	mm	1980	1980
		Paleta 800x1200mm	mm	1860	1860

2.2.2 Norma EN

Trwały poziom głośności (hałasu) musi być mniejszy niż 70 dB(A); Patrz: norma ISO 4871.



Hałas w rejonie wózka jest szacowany jako wartość średnia, uzyskana w warunkach runkach normatywnych.

Hałas emitowany przez wózek podczas rozruchu, jazdy oraz unoszenia ładunku mierzony jest słuchowo.

Kompatybilność (zgodność) elektromagnetyczna (EMC).

Producent potwierdza, że wykonane próby emisji elektromagnetycznej, interferencji (zakłóceń) immunologicznych oraz eliminacji elektryczności statycznej, są oszacowane jako zgodne z Normą EN12895 oraz innymi normami związanymi.



Wymiana jakichkolwiek części wózka, wchodzących w skład systemu zasilania elektrycznego, wymaga pisemnego potwierdzenia przez producenta tego wózka.

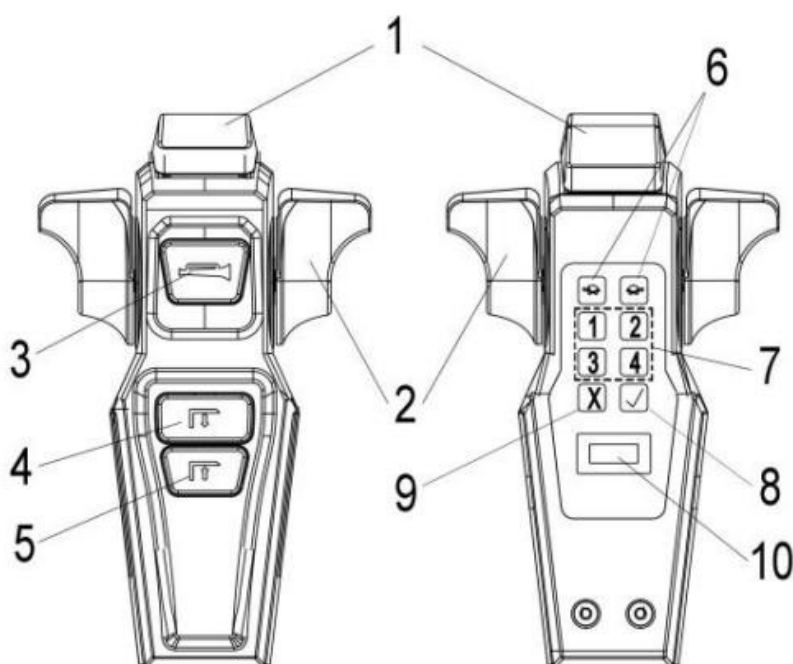
2.2.3 Warunki stosowalności wózka

Temperatura otoczenia podczas pracy wózka : 5 °C ~ 40 °C



W przypadku ciągłej pracy wózka w temperaturze poniżej 5 °C albo w warunkach niskich temperatur i przy wysokiej wilgotności, niektóre części / przyrządy wózka powinny być w specjalny sposób osłonięte i zabezpieczone. Czas pracy ciągłej wózka wynosi 30min z ładunkiem 800kg. Przekroczenie czasu pracy ciągłej może doprowadzić do uszkodzenia sterownika napędu lub silnika elektrycznego które nie będą podlegać naprawie gwarancyjnej wózka.

3. UCHWYT STEROWNICZY



- 1) Przycisk awaryjnego hamowania wózka
- 2) Motylkowy kontroler kierunku jazdy
- 3) Przycisk klaksonu
- 4) Przycisk unoszenia wideł
- 5) Przycisk opuszczania wideł
- 6) Przycisk trybu "żółwia" oraz jazdy z pionowym dyszlem
- 7) Klawiatura do wprowadzania PINu
- 8) Przycisk potwierdzenia PINu
- 9) Przycisk anuluj
- 10) Wyświetlacz



Przed rozpoczęciem eksploatacji wózka należy zapoznać się z informacjami podanymi na tabliczce znamionowej.

W przypadku wystąpienia problemów związanych z jakością dostarczonego wózka albo w przypadku konieczności zakupu części zamiennych, należy podać numer serii oraz kod części wymienionej w tabliczce znamionowej.

Sugestia: Przed wprowadzeniem hasła naciśnij „x”, aby usunąć wszystkie cyfry, które mogły zostać wprowadzone nieprawidłowo.

Hasło fabryczne do wózka to 1234 “√”

Po wprowadzeniu hasła naciśnij przycisk “√” potwierdzenia, aby system je rozpoznał.

Klawisz czyszczenia hasła „x”: Służy do usuwania cyfr, które mogły zostać wprowadzone błędnie, zwykle używany przed wprowadzeniem hasła podczas uruchamiania.

Ustawianie nowego hasła/pinu:

1. Po włączeniu urządzenia wprowadź domyślne hasło (1234) “√”.
2. Naciśnij i przytrzymaj klawisze 1, 2 i 3 na panelu (punkt 7) przez 10 sekund, aby przejść do interfejsu ustawiania hasła.
3. Wprowadź fabryczne hasło i naciśnij klawisz „√”, aby je potwierdzić.
4. Wprowadź nowe, 4-cyfrowe hasło i naciśnij klawisz √, aby je potwierdzić.
5. Ponownie wprowadź nowe, 4-cyfrowe hasło i naciśnij klawisz √, aby je potwierdzić.

W tym momencie pojawi się interfejs potwierdzający pomyślne ustawienie nowego hasła.

Resetowanie hasła/pinu:

1. Włącz wózek.
2. Naciśnij i przytrzymaj klawisze 1, 2, 3, 4 na panelu (punkt 7) przez 30 sekund i zignoruj wszelkie komunikaty na ekranie, a następnie wyłącz pojazd.
Hasło zostało pomyślnie zresetowane do hasła początkowego (1234).
3. Włącz wózek ponownie, wprowadź hasło domyślne (1234) “√”. Teraz jest ono poprawne.

Włączanie lub wyłączanie funkcji blokady hasłem/pinem:

1. Gdy wózek jest gotowy do pracy, naciśnij i przytrzymaj jednocześnie przycisk opuszczania i przycisk klaksonu przez 20 sekund. Po tym czasie wózek w zależności od trybu w jakim był włączy lub wyłączy funkcje hasła/pinu.

4. TRANSPORTOWANIE ORAZ ODBIÓR WÓZKA

4.1 Przenoszenie wózka przy pomocy dźwigu



Urządzenie, przewidywane do podnoszenia wózka paletowego powinno posiadać odpowiedni i wymagany udźwig (większy niż ciężar netto wózka paletowego - patrz: tabliczka znamionowa wózka).



Dla ułatwienia pracy, wytwórca wózka oznaczył na jego kadłubie specjalne miejsce, gdzie należy wprowadzić hak do podnoszenia wózka.

- Ustawić wózek palety w bezpiecznym położeniu.
- Wprowadzić zaczep (hak) dźwigu w miejsce przeznaczone do podnoszenia wózka.



czep (hak) dźwigu musi być wprowadzony w miejsce przeznaczone do podnoszenia wózka w taki sposób, aby w czasie podnoszenia uniemożliwione było jego wyslizgnięcie oraz aby w jakimkolwiek miejscu, żaden element dźwigu nie dotykał konstrukcji wózka.

4.2 Oddawanie wózka do eksploatacji



Do zasilania wózka może być wykorzystywana jedynie bateria (akumulator). Zasilanie wózka prądem przemiennym (AC) spowoduje uszkodzenia wózka. Długość przewodu (kabla) do podłączenia baterii nie powinna przekraczać 2 metrów.

Po dostarczeniu wózka (przetransportowaniu go) na miejsce pracy a przed rozpoczęciem jego eksploatacji, należy wykonać podane niżej czynności:

- Sprawdzić, czy wózek jest w stanie kompletnym tzn. czy posiada on wszystkie niezbędne i wymagane elementy składowe.
- Jeśli to jest konieczne, należy zainstalować baterię i zabezpieczyć przed uszkodzeniem kabel elektryczny, służący do ładowania tej baterii.
- Niezwłocznie przystąpić do ładowania baterii.
- Jeżeli użytkownik spodziewa się stosowania w wózku baterii bezobsługowej jako zamiennika, należy sprawdzić na mierniku pojemności (albo na zatwierdzonym dokumencie, wystawionym przez serwis posprzedażny producenta wózka), jaki jest typ baterii został zastosowany.

5. KONSERWACJA, ŁADOWANIE ORAZ WYMIANA BATERII

5.1 Konserwacja

Różnorodne, zamknięte i przeznaczone do doładowywania, baterie litowo-jonowe (Li-Ion), które stosowane są w omawianych wózkach paletowych, nie wymagają stosowania żadnych działań konserwacyjnych.

5.2 Ładowanie baterii

Wózek paletowy wyposażony jest w zewnętrzny prostownik, który przeznaczony jest do ładowania baterii od 110V do 230 V.



Przed podłączeniem prostownika do baterii należy upewnić się, czy prostownik, wyłącznik awaryjny ustawione są w położeniu „wyłączone”.

Bateria (akumulator) wózka paletowego powinna być ładowana w temperaturze powyżej 0°C regularnie i we właściwy sposób. Jeżeli wskaźnik określający „zużycie pojemności” baterii będzie podczas pracy wózka alarmował operatora umieszczonym na mierniku pojemności LCD, wtedy należy natychmiast rozpocząć ładowanie baterii.

5.3 Wskaźnik ładowania

Miernik stanu naładowania baterii:

Stan rozładowania baterii wskazywany jest przy pomocy wyświetlacza na uchwycie sterowniczym. Pokazuje on pojemność baterii w formie graficznej od 100% do 0%

6. DZIAŁANIE WÓZKA PALETOWEGO

6.1 Zasady dotyczące bezpiecznej pracy wózka paletowego

Wymagania w stosunku do operatora wózka.

Wózek paletowy musi być obsługiwany przez osobę przeszkoloną, która ponadto może zademonstrować sposoby przemieszczania oraz pracy wózka a także poinstruować w tym zakresie innego użytkownika.

Prawa, obowiązki oraz odpowiedzialność operatora.

Operator musi w pełni znać i rozumieć swoje prawa i obowiązki a także odbyć odpowiednie szkolenie w zakresie obsługi wózka paletowego. Jednocześnie musi on szczegółowo zapoznać się i wdrożyć do stosowania odpowiednie opisy zamieszczone w Instrukcji Obsługi. Podczas obsługi omawianego tutaj, prowadzonego wózka paletowego, operator powinien stosować odpowiednie obuwie ochronne.

Zakaz obsługi wózka przez osoby nieupoważnione.

W trakcie użytkowania wózka operator musi być za niego odpowiedzialny przez co rozumie się także uniemożliwienie korzystania z wózka osobom nieupoważnionym. Surowo zabronione jest także przewożenie albo unoszenie wózkiem jakichkolwiek osób.

Usterki i uszkodzenia.

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek usterek albo uszkodzeń wózka należy natychmiast zawiadomić osobę zarządzającą (administratora). Jeżeli wózek nie może pracować w sposób bezpieczny (np. uszkodzone koło jezdne albo uszkodzony hamulec wózka), należy wózek ten zatrzymać i wyłączyć z eksploatacji.

Naprawy.

Zabronione jest aby operator, który nie odbył profesjonalnego przeszkolenia i nie posiada specjalnego upoważnienia, dokonywał naprawy albo wymiany jakichkolwiek części wózka. Całkowicie zabronione jest także, aby operator dokonywał jakichkolwiek zmian instalacyjnych w wózku np. w zakresie zmiany położenia wyłączników oraz innych elementów zabezpieczających), gdyż może to doprowadzić do zmniejszenia sprawności roboczej wózka.

Rejony zagrożenia.

Za rejony zagrożenia należy uznać te obszary, w których pracuje dany wózek paletowy albo jego wyposażenie unoszące (takie jak widły lub inne elementy współpracujące), to znaczy przejeżdża albo unosi ładunki. Działanie wózka stanowi bowiem potencjalne zagrożenie dla osób znajdujących się w takim rejonie. Ogólnie biorąc, zasięg rejonu zagrożenia rozciąga się wokół punktów opuszczania transportowanych ładunków.



Osoby nieupoważnione powinny przebywać w pewnej, bezpiecznej odległości od rejonu zagrożenia. W takich rejonach, gdzie może występować potencjalne zagrożenie ludzi, operator musi pracować ze szczególną uwagą. Jeżeli ktoś znajduje się w rejonie zagrożenia mimo, że wymagane jest, aby opuścił on ten rejon, wtedy operator musi natychmiast wstrzymać działanie wózka.

Wyposażenie zabezpieczające oraz sygnały ostrzegawcze.

Oczywiście ważne jest aby w celu zapewnienia bezpiecznych warunków pracy, stosowane były zarówno przewidziane środki wyposażenia zabezpieczającego i odpowiednie sygnały ostrzegawcze jak też aby uwzględniane były wszystkie uwagi na ten temat, które zamieszczone zostały powyżej.

6.3 Uruchamianie wózka

Przed uruchomieniem i rozpoczęciem pracy operator musi potwierdzić, że żadna osoba nie przebywa w zagrożonym rejonie, w którym wózek będzie przejeżdżał albo unosił ładunek

Rutynowa kontrola przed uruchomieniem wózka

- Sprawdzić, czy nie występuje jakiekolwiek uszkodzenie wózka (zwłaszcza dotyczy to kół jezdnych oraz palety).
- Sprawdzić poprawność zamocowania baterii oraz połączeń kablowych.

Uruchomienie wózka

- Wyciągnąć do góry i włączyć awaryjny wyłącznik parkowania.
- Miernik pojemności wskazuje pojemność baterii.
- Sprawdzić działanie syreny (sygnału akustycznego).

W ten sposób wózek został przygotowany do pracy i można teraz przystąpić do jego uruchomienia.

6.4 Działanie (praca) wózka

6.4.1 Przepisy bezpieczeństwa mające zastosowanie w czasie eksploatacji wózka.

Praca wózka w wąskich przejściach oraz w rejonach roboczych.

W szczególnych sytuacjach, zwłaszcza kiedy wózek przejeżdża poprzez wąski korytarz, nieupoważnione osoby muszą pozostawać w bezpiecznej odległości od tego rejonu zaś przewożony na wózku ładunek musi być umieszczony w specjalnym pojemniku.

Zarządzanie (kierowanie) pracą wózka

Szybkość jazdy wózka musi być dostosowana do warunków lokalnych, jakie istnieją w danych sytuacjach. Niska szybkość jazdy wymagana jest zwłaszcza w sytuacjach gdy wózek porusza się po krzywiźnie (np. w czasie skręcania), przejeżdża wąskimi korytarzami, przejeżdża przez drzwi wahadłowe albo przez rejon wyjątkowo zablokowany i zatłoczony. Operator musi ocenić drogę hamowania wózka, sygnalizować ten zamiar oraz w sposób nieprzerwany sterować pracą / jazdą tego wózka. Zakazane jest nagłe hamowanie wózka (za wyjątkiem sytuacji awaryjnych) oraz dokonywanie szybkich skrętów i zwrotów zwłaszcza w rejonach o znacznym zagęszczeniu. Surowo zabroniona jest również praca z usuniętą obudową wózka a także używanie wózka paletowego do przewozu osób.

Widoczność

Operator musi patrzeć w kierunku jazdy wózka mając zapewniony jasny i czytelny widok sytuacji oraz warunków, jakie panują na drodze przewidzianej do pokonania. W przypadku, jeśli przewożony ładunek zasłania pole widzenia i utrudnia obserwację, wymagane jest aby żadaną trasę pokonywać wózkiem ustawionym odwrotnie. Jeśli nie można sobie zaradzić w ten sposób, konieczna jest pomoc innych pracowników, którzy idąc przed jadącym wózkiem podają stosowne ostrzeżenia i uwagi co do sposobu jazdy.

Jazda wózkiem po powierzchniach (drogach) nachylonych

Nachylona w dopuszczalnym stopniu, wąska droga po której ma przejeżdżać wózek paletowy musi być czysta oraz musi posiadać powierzchnię antypoślizgową. Jazda po drogach nachylonych jest dopuszczalna jednakże tylko wtedy, jeśli nachylenie tych dróg mieści się w granicach zastrzeżonych w specyfikacji technicznej wózka (patrz: instrukcja obsługi). Przewożony ładunek musi być ustawiony w czasie jazdy tak, aby jego przód skierowany był w stronę spadku (nachylenia) drogi. Zakazane jest parkowanie wózka oraz wykonywanie nawrotów na drogach nachylonych. Szybkość jazdy wózka na takich drogach musi być odpowiednio niższa a operator powinien być zawsze przygotowany do użycia hamulca.

Użytkowanie wózka w podnośnikach (windach) i na pomostach załadowniczych.

Stosowanie podnośników (wind) oraz pomostów załadowniczych do przemieszczania wózka paletowego jest dopuszczalne za zgodą użytkownika tego wózka (pod warunkiem, że urządzenia podnośnikowe posiadają wystarczający udźwig). Ładunek umieszczony na wózku powinien być umieszczony po stronie przedniej i ustawiony w sposób właściwy tak, aby podczas wprowadzania wózka do urządzenia podnośnikowego nie zostały dotknięte (uszkodzone) jego ściany. W przypadku wykorzystywania urządzenia podnośnikowego do równo-czesnego transportowania wózka paletowego oraz ludzi, pasażerowie muszą wchodzić dopiero po właściwym zaparkowaniu wózka oraz wyjść, zanim wózek zostanie wyprowadzony z tego urządzenia.

Charakterystyka ładunku.

Ładunek powinien być przewożony w sposób właściwy, bezpieczny i niezawodny. Zdecydowanie zabronione jest przewożenie wózkiem paletowym ładunków, których wysokość przekracza wysokość wózka albo osłon zabezpieczających.

6.4.2 Uruchamianie, jazda oraz zatrzymywanie (parkowanie) wózka.



Specjalna uwaga operatora wymagana jest podczas uruchamiania i przemieszczania wózka, zwłaszcza jeśli w rejonie eksploatacji znajdują się inni ludzie. Całkowicie zabronione jest, aby na wózku przewożone były jakiegokolwiek inne osoby.

Awaryjne zatrzymywanie wózka

Wciśnięcie przycisku zatrzymywania awaryjnego powoduje odcięcie (odłączenie) wszystkich elementów elektrycznego sterowania wózkiem.

Wymuszone hamowanie wózka.

Zwolnienie uchwytu sterowniczego (zwolnienie nacisku przez operatora) powoduje automatyczne zahamowanie wózka (zatrzymanie awaryjne).

Uchwyt sterowniczy obróci się w górę, w stronę położenia w którym następuje zahamowanie jazdy wózka



W przypadku powolnego obracania uchwytu sterowniczego w kierunku rejonu (zakresu) hamowania, można stwierdzić ewentualne nieprawidłowe działanie tego elementu i dokonać jego naprawy (regulacji). Jeśli jest to konieczne, należy zmienić ustawienie amortyzatora pneumatycznego uchwytu.

Uruchamianie



Przed uruchomieniem wózka musi być stwierdzona pełna sprawność baterii (akumulatora).
- Uruchomienie wózka.



Szybkość jazdy regulowana jest sterownikiem.
- Obrócić uchwyt sterowniczy i ustawić go w położeniu odpowiednim dla jazdy wózka, ustawić sterownik na wymagany kierunek jazdy. Wózek będzie poruszał się do przodu w wybranym kierunku.

Jazda po terenie nachylonym



Przewożony na wózku ładunek musi być w czasie jazdy skierowany przodem w stronę nachylenia (spadku) terenu.

Środki bezpieczeństwa podczas zjazdu w kierunku nachylenia terenu:

Jeśli przycisk sterowania znajduje się w położeniu „0” należy natychmiast pociągnąć uchwyt sterowniczy w tył a następnie zwolnić go, zgodnie z aktualnymi wymaganiami aby umożliwić automatyczne działanie hamulca elektromagnetycznego oraz regulację szybkości i kierunku jazdy wózka (podczas ześlizgiwania się w dół).

Hamowanie



Operator musi w pełni rozumieć możliwość hamowania wózka, uwzględniając przy tym warunki panujące na drodze.

Są trzy różne rodzaje hamowania wózka:

- Hamowanie elektromagnetyczne (uchwyt sterowniczy)
- Hamowanie prądem wstecznym (sterownik)
- Hamowanie z użyciem czujnika (zwolnienie hamulca)

Hamowanie elektromagnetyczne



Hamowanie elektromagnetyczne wózka (uchwyt sterowniczy) musi być stosowane wyłącznie jako hamowanie awaryjne w sytuacji, kiedy występuje stan zagrożenia.

- Obrócić uchwyt sterowniczy w górę lub w dół, w rejon zakresów hamowania silnik jazdy zostaje zahamowany mechanicznie.



Po zwolnieniu uchwyty sterowniczego zostanie on automatycznie obrócony powyżej zakresu hamowania. Po zatrzymaniu wózka, hamowanie elektromagnetyczne przejmuje funkcję hamowania postojowego.

Hamowanie prądem wstecznym



W przypadku, kiedy hamowanie nie może być wykonane przy użyciu systemu sterowania albo zasilania napędu, istnieje możliwość wykorzystania do tego celu prądu wstecznego.

- Obracać sterownik w kierunku przeciwnym w stosunku do kierunku jazdy aż wózek zostanie zatrzymany.
- Zwolnić sterownik

Hamowanie bezwładnościowe

- Po zwolnieniu sterownika powraca on ponownie w położenie „0” wózek zaś zostaje zahamowany bezwładnością silnika.



Stosunek zredukowania szybkości uzależniony jest od położenia sterownika.

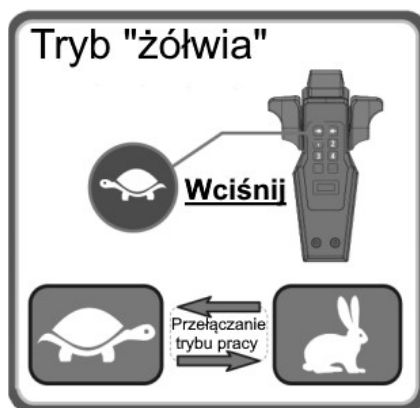


Jeśli hamowanie bezwładnościowe zostało przesunięte podczas prac konserwacyjnych a sterownik ustawiony jest w położeniu „0” wózek może być hamowany wyłącznie metodą elektromagnetyczną albo prądem wstecznym.

6.4.2A Tryb jazdy z pionowym dyszlem



6.4.2B Tryb „żółwia”



6.4.2C Awaryjne zwolnienie hamulca elektromagnetycznego



6.4.3 Czynności związane z ładowaniem / rozładowaniem wózka

- ! Przed umieszczeniem ładunku na wózku paletowym operator musi sprawdzić i potwierdzić, że ładunek ten został w sposób prawidłowy złożony na paalecie i że jego ciężar jest mniejszy niż dopuszczalny udźwig wózka. Przewożenie ładunku o ciężarze równym udźwigowi wózka w zbyt długim okresie czasu jest zabronione.
- Widły powinny być wprowadzone pod dno ładunku w możliwie największym stopniu (tzn. maksymalnie głęboko).

Opuszczanie widel

- Dźwignia „OPUSZCZANIE WIDEL” trzymamy tak długo, aż widły zostaną opuszczone na wymaganą wysokość.

6.4.4 Bezpieczne zatrzymywanie wózka (parkowanie)

- ⊘ Należy zwracać uwagę na sposób bezpiecznego zatrzymywania wózka. Ze szczególną mocą należy podkreślić zakaz zatrzymywania wózka na terenach / drogach nachylonych. Po zatrzymaniu wózka, jego widły muszą zostać całkowicie opuszczone na tyle, aby osiągnęły one ustawienie na swojej minimalnej wysokości.
- Opuścić widły
 - Obrócić elektryczny zamek kluczykowy (13) ustawiając go w położeniu „0” a następnie wyjąć kluczyk

6.4.5 Diagnozowanie uszkodzeń

Poniżej opisano metody wykrywania kilku nieskomplikowanych uszkodzeń i niesprawności wózka a także sposoby ich naprawy :

No	Kod błędu	Błąd	Możliwa przyczyna
1	11	Błąd parametru	Błędne ustawienie parametru
2	12	Przeciążenie	Zwarcie silnika lub awaria sterownika
3	14	błąd wykrywania prądu	Błąd sterownika
4	15	błąd wykrywania prądu	Błąd sterownika
5	18	Błąd czujnika silnika Awaria czujnika silnika	Awaria sterownika lub nieprawidłowe połączenie
6	19	Awaria czujnika temperatury	Awaria czujnika temperatury lub odłączenie obwodu
7	21	Błąd potencjometru	Awaria potencjometru przyspieszenia lub błąd obwodu
8	22	Ograniczenie prądu przegrzania	Regulator jest przegrzany, powodując ograniczenie prądu
9	23	Zabezpieczenie przed przegrzaniem	Regulator jest przegrzany i automatycznie przestaje działać
10	25	Przekroczenie temperatury, ograniczenie prądu wyjściowego	Temperatura silnika, ograniczenie prądu wyjściowego
11	26	Utknięcie silnika	Zabezpieczenie przed utknięciem silnika
12	27	Błąd hamulca elektromagnetycznego	Hamulec elektromagnetyczny jest uszkodzony, powodując otwarcie obwodu
13	29	Obwód otwarty silnika	Obwód otwarty silnika lub awaria silnika
14	31	Niskie napięcie akumulatora, ograniczenie prądu	Niskie napięcie akumulatora powodujące ograniczenie prądu
15	32	Zabezpieczenie przed niskim napięciem akumulatora	Niskie napięcie akumulatora, wózek jest wyłączony
16	33	Wysokie napięcie akumulatora	Bateria litowa o wysokiej temperaturze
17	35	Błąd stycznika	Awaria sterownika
18	38	Błąd komunikacji LED	wyświetla błąd lub błąd wiązki
19	39	Błąd wersji sterownika	Wersja sterownika nie jest aktualizowana

Uszkodzenie	Przyczyny uszkodzenia	Sposób naprawy
Wózek nie daje się uruchomić	Rozłączenie złączki na zasilaniu baterii	Sprawdzić podłączenie baterii i do- konać ponownego podłączenia- jeśli jest to konieczne
	Elektryczny przycisk nie jest włączony	Ustawić przełącznik w położeniu „on”
	Wyłączony wyłącznik zatrzymywania (parkowania)	Załączyć wyłącznik zatrzymywania
	Wyczerpana bateria (akumulator)	Sprawdzić pojemność baterii oraz, jeśli to konieczne, naładować ją
	Uchwyt sterowniczy nie jest umieszczony w zakresie jazdy	Obrócić uchwyt sterowniczy i nasta- wić go w zakresie jazdy
	Wyświetla się Error (błąd)	Wcisnąć przycisk awaryjny „grzybek” przytrzymać sygnał dźwiękowy na dyszlu i trzymając przycisk dźwiękowy, pociągnąć przycisk awaryjny „grzybek do góry” wózek włączony, należy puścić sygnał. Będzie słychać przerywany dźwięk, wózek w trybie awaryjnym, można dojechać w takim trybie do serwisu.
Nie można unieść ładunku	Wózek nie jest zdolny do pracy	Patrz punkt: wózek nie daje się uruchomić
	Brak oleju hydraulicznego	Sprawdzić ilość oleju hydraulicznego
Nie można opuścić ładunku	Zawór regulacyjny jest zablokowany przez zanieczyszczony płyn (olej hydrauliczny)	Wymienić olej hydrauliczny oraz wy- czyścić zawór regulacyjny. Jeśli to konieczne, wymienić olej hydrauliczny
	Zawór opuszczania wideł jest wyłączony albo uszkodzony	Sprawdzić zawór opuszczania wideł albo wymienić go
Wózek porusza jednym kierunkiem	Słabe połączenie mikro wyłącznika oraz kabla łączącego	Sprawdzić mikro wyłącznik na uchwycie sterującym a także kabel łączący
Jazda wózka jest zbyt wolna	Brak pojemności baterii, hamulec elektromagnetyczny zbyt napięty (zaciśnięty) albo słabe po- łączenie odpowiednich kabli	Sprawdzić wskaźnik pojemności baterii, a także hamulec elektromagnetyczny oraz połączenia kablowe
Nagle uruchomienie wózka	Uszkodzony sterownik	Wymienić sterownik
	Nie zresetowany przycisk jazdy do przodu / do tyłu	Zresetować ustawienie przycisku al- bo dokonać jego wymiany
Jazda wózka	Załączony tryb wolej jazdy	Proszę dezaktywować tryb wolnej jazdy przyciskiem awaryjnego wyłączania
Wózek podczas jazdy wyłącza się,zwalnia. Wózek pomimo naładowanej baterii pracuje bardzo krótki okres czasu.	Zabrudzony hamulec elektromagnetyczny	Rozkręcić hamulec i przemyć benzyną ekstrakcyjną. Ewentualnie wymienić hamulec na nowy.



Jeśli wystąpi jakiegokolwiek inne uszkodzenie, którego nie można usunąć metodami opisanymi powyżej, należy zwrócić się do serwisu posprzedażnego producenta wózka w celu uzyskania profesjonalnej pomocy dla wyeliminowania tego uszkodzenia.

7 KONSERWACJA WÓZKA PALETOWEGO

7.1 Bezpieczeństwo pracy oraz ochrona środowiska

W niniejszej instrukcji, w punktach 6.3 oraz 6.4 (niżej), zamieszczony został wykaz prac konserwacyjnych, jakie powinny być prowadzone podczas eksploatacji wózka paletowego. Podano tam również częstotliwości, z jakimi prace te powinny być wykonywane.



Jakiegokolwiek część wózka paletowego, a zwłaszcza wyposażenie zabezpieczające, nie może zostać zmienione bez uzyskania pozwolenia na dokonanie takiej zmiany. Surowo zabronione jest dokonywanie wszelkich w zakresie szybkości roboczej wózka. Wszystkie części zamienne pochodzące od oryginalnych wytwórców posiadają potwierdzenie jakości wydane przez odpowiednie władze. Aby zapewnić bezpieczną i sprawną pracę wózka należy stosować tylko części zamienne dostarczone przez producenta wózka. Zużyte i wymieniane części zamienne (włącznie z przepracowanymi olejami i innymi płynami) muszą być utylizowane zgodnie z odpowiednimi, lokalnymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.

7.2 Zasady bezpieczeństwa przy konserwacji wózka paletowego.

Personel przewidziany do prac konserwacyjnych.

Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników, przeszkolonych profesjonalnie przez producenta wózków. Wydział serwisu posprzedażnego producenta ma do dyspozycji specjalny zespół techników, którzy mogą być upoważnieni do podpisania raportu w zakresie obsługi konserwacyjnej wyznaczonej przez producenta.

Podnoszenie wózka.

Do podnoszenia wózka paletowego powinno być stosowane odpowiednie i bezpieczne urządzenia podnośnikowe, uwzględniając niezbędne środki ostrożności, uniemożliwiające wyslizgnięcie się haków zaczepowych albo zapobiegające obracaniu się uniesionego wózka (do tego celu mogą być wykorzystywane specjalne kliny albo klocki drewniane). Wózek może być uniesiony przy pomocy urządzenia podnośnikowego tylko wtedy, jeśli jego widły zostały właściwie umieszczone a liny tego urządzenia posiadają odpowiednią wytrzymałość.

Czynności związane z czyszczeniem wózka.

Surowo zabronione jest, aby do czyszczenia wózka używane były jakiegokolwiek płyny palne. Przed rozpoczęciem czyszczenia należy zapewnić środki bezpieczeństwa usuwając możliwości zaiskrzenia (spowodowanego na przykład zwarciem w instalacji elektrycznej). Wszelkie czynności w rejonie zainstalowanej baterii (akumulatora), powinny być wykonywane po odłączeniu zasilania baterii. Wszystkie elementy wyposażenia elektrycznego oraz elektronicznego mogą być czyszczone wyłącznie przy użyciu nie przewodzącej i antystatycznej szczotki (pędzla).



Jeżeli wózek jest czyszczony i myty przy pomocy natrysku wodą albo przy użyciu wysokociśnieniowej myjki, wszystkie elementy wyposażenia elektrycznego i elektronicznego powinny być osłonięte aby wyeliminować ich zawilgocenie, gdyż mogłoby to doprowadzić do uszkodzeń i zakłóceń w funkcjonowaniu tych elementów. Czyszczenie (mycie) wózka przy użyciu natrysku parą jest zabronione.

Obsługa systemu elektrycznego

Wszelkie czynności związane z elektrycznym układem zasilania wózka powinny być wykonywane przez wyspecjalizowanych, przeszkolonych pracowników. Przed wykonaniem prac na instalacji elektrycznej należy przedsięwziąć wszelkie środki zabezpieczające pracowników przed ewentualnym porażeniem prądem. Podczas wykonywania czynności związanych z baterią należy odłączyć gniazdko zasilania tej baterii odcinając (odłączając) zasilanie wózka.

Wykonywanie spawów.

Przed wykonywaniem spawania mechanicznych elementów wózka należy usunąć zespoły wyposażenia elektrycznego oraz elektronicznego aby wyeliminować możliwość ich ewentualnego uszkodzenia.

Koła jezdne wózka.

Właściwe efekty jazdy wózka to znaczy prawidłowa stabilność wózka oraz dobre parametry jazdy zapewnione są poprzez wysoką jakość kół jezdnych. Wszelkie zmiany w zakresie tych elementów powinny być przedyskutowane i zatwierdzone przez producenta wózka. Przy wymianie kół, wózek musi być utrzymany w położeniu poziomym tzn. tak, jak ma to miejsce w stanie normalnym (koła muszą być wymieniane parami tzn. zarówno z lewej jak i z prawej strony).

Przewody oleju hydraulicznego.

Wszystkie przewody olejowe powinny być wymieniane co sześć lat. Przy tej wymianie powinien być również wymieniony olej w całym systemie / instalacji hydraulicznej.

7.3 Konserwacja i przeglądy wózka.

Kompletne i profesjonalne wykonywanie prac konserwacyjnych stanowi ważny element gwarantujący bezpieczną pracę wózka paletowego. Wszelkie zaniedbania w zakresie terminowego wykonywania prac konserwacyjnych będą powodować wadliwe działanie wózka i mogą stano-wić potencjalne zagrożenie dla ludzi i sprzętu.



Podane w instrukcji cykle (częstotliwości) przeprowadzania prac konserwacyjnych przyjmują pracę wózka w warunkach normalnych, w systemie jednozmianowym. Jeżeli wózek pracuje w warunkach dużego zapylenia, w wyraźnie podwyższonej temperaturze otoczenia i przy zwiększonej ilości zmian roboczych w ciągu doby, wtedy cykle pomiędzy poszczególnymi robotami konserwacyjnymi powinny zostać skrócone.

Należy postępować zgodnie z podanym niżej wykazem prac konserwacyjnych, przy czym - w przypadku każdego cyklu - należy uwzględniać następujące wartości czasowe :

- M1 = po każdych 50 godzinach pracy; co najmniej 1 raz na tydzień;
- M3 = po każdych 500 godzinach pracy; co najmniej 1 raz na 3 miesiące;
- M6 = po każdym 1000 godzin pracy; co najmniej 1 raz na 6 miesięcy;
- M12 = po każdych 2000 godzin pracy; co najmniej 1 raz na 12 miesięcy.

Podczas przekazywania wózka do eksploatacji, powinny być wykonane następujące czynności: **50 do 100 godzin pracy w okresie wstępnym (początkowym) albo 3 miesiące po okresie wstępnym:**

- Sprawdzenie poluzowania nakrętek kół wózka; dokręcenie ich, jeśli jest to konieczne.
- Sprawdzenie wszelkich przecieków oleju z instalacji hydraulicznej; dokręcenie poszczególnych połączeń instalacyjnych, jeśli jest to wymagane.
- Dokonanie wymiany filtra w instalacji hydraulicznej.

7.4 Wykaz czynności konserwacyjnych wymaganych dla wózka

			Odstępy czasu pomiędzy cyklami konserwacji			
			STANDARD = ●	M	M	M
			Pomieszczenia chłodni = #	1	3	6
Podwozie oraz rama wózka	1.1	Sprawdzenie wszystkich uszkodzonych elementów łożyskowania		●		
	1.2	Sprawdzenie wszystkich połączeń śrubowych		●		
Część napędowa	2.1	Sprawdzenie głośności (hałasu) mechanizmów oraz wycieków płynu		●		
	2.2	Sprawdzenie poziomu oleju w systemie napędowym		●		
	2.3	Wymiana środków smarnych			#	●
Koła	3.1	Sprawdzenie stanu technicznego i stopnia zużycia		●		
	3.2	Sprawdzenie wewnętrznych łożysk kół oraz ich pasowania (a)		●		
System kierowania	4.1	Sprawdzenie systemu kierowania ruchem wózka		●		
System hamulcowy	5.1	Sprawdzenie skuteczności hamowania oraz regulacja systemu	#	●		
	5.2	Sprawdzenie funkcji resetowania amortyzatora gazowego; ocena przecieków i uszkodzeń		●		
	5.3	Sprawdzenie stopnia zużycia koła hamulcowego		●		
	5.4	Sprawdzenie połączenia hamulca oraz jego regulacji, jeśli jest to konieczne		●		
Urządzenie unoszące	6.1	Sprawdzenie skuteczności działania, ocena stopnia zużycia oraz regulacja urządzenia		●		
	6.2	Sprawdzenie wizualne wszystkich bloków koła załadowniczego		●		
	6.3	Sprawdzenie stopnia zużycia lub uszkodzeń końcówek widel oraz palety	#	●		
	7.1	Sprawdzenie skuteczności działania	#	●		
hamulcowy	7.2	Sprawdzenie wszelkich przecieków albo uszkodzeń wszystkich złącz (b)	#	●		
	7.3	Sprawdzenie wszelkich przecieków lub uszkodzeń siłownika hydraulicznego, ocena bezpieczeństwa i niezawodności elementów dodatkowych	#	●		
	7.4	Sprawdzenie ilości oleju hydraulicznego	#	●		
	7.5	Wymiana oleju hydraulicznego oraz filtra (d)			#	●
	7.6	Sprawdzenie działania regulatora ciśnienia			#	●

8. Magazynowanie wózka paletowego

W przypadku magazynowania wózka paletowego w okresie dłuższym niż 2 miesiące powinien on zostać zaparkowany w pomieszczeniu suchym i ciepłym. Przed rozpoczęciem składowania należy wykonać wszystkie konieczne czynności. Podczas składowania i po jego zakończeniu należy:

Podczas składowania wózek paletowy powinien być uniesiony tak, aby jego koła jezdne nie stykały się z posadzką. Taki sposób składowania wózka zapewnia, że zarówno koła jak i wewnętrzne łożyska tych kół są zabezpieczone przed uszkodzeniem.

W przypadku konieczności składowania wózka w okresie dłuższym niż 6 miesięcy należy skontaktować się z serwisem konserwacyjnym wytwórcy wózka w celu uzyskania dodatkowych informacji.

8.1 Czynności wykonywane przed rozpoczęciem składowania wózka.

- Dokładnie oczyścić / umyć wózek paletowy.
- Sprawdzić sprawność funkcjonowania hamulców.
- Sprawdzić ilość oleju hydraulicznego i uzupełnić go, jeśli jest to konieczne.
- Pokryć oliwą albo smarem stałym wszystkie te części wózka, które mają być chronione.
- Szczegółowo zapoznać się z wykazem środków smarnych aby dokonać właściwego wyboru; wykonać smarowanie elementów wózka.
- Naładować baterię.
- Odłączyć i wyczyścić baterię i posmarować końcówki jej elektrod smarem stałym.



Ponadto, instrukcje przekazywane przez producenta baterii zalecają także obserwowanie baterii w czasie składowania wózka.

8.2 Przedsięwzięcia wykonywane podczas składowania wózka.

Co dwa miesiące: ładowanie baterii.



Jest ważne aby regularnie dokonywać ładowania baterii. Całkowite rozładowanie baterii będzie przyczyną jej uszkodzenia.

8.3 Ponowne wprowadzenie wózka do eksploatacji

- Dokładnie wyczyścić / umyć wózek paletowy.
- Szczegółowo zapoznać się z wykazem środków smarnych, aby dokonać właściwego wyboru; wykonać smarowanie elementów wózka.
- Wyczyścić baterię (akumulator), posmarować smarem stałym końcówki elektrod oraz podłączyć ją do źródła prądu.
- Naładować baterię.

- Sprawdzić, czy olej w przekładni nie zawiera jakichkolwiek śladów wilgoci. Wymienić olej przekładniowy, jeśli to konieczne.
- Sprawdzić, czy olej hydrauliczny nie zawiera jakichkolwiek śladów wilgoci. Wymienić olej hydrauliczny, jeśli to konieczne.
- Uruchomić wózek paletowy.



Czynności przewidywane do wykonania przy baterii (akumulatorze) wózka :

W przypadku uszkodzenia systemu elektrycznego należy przeczyścić wszystkie przyłącza elektryczne specjalnym środkiem czyszczącym (stosowanym do zabezpieczania styków elektrycznych). Powtórzyć tę czynność tak, aby usunąć warstwę tlenków, które pokrywają powierzchnię współpracujących elementów połączeniowych (styków).



Natychmiast po ponownym wprowadzeniu wózka widłowego do eksploatacji, należy wykonać próbę działania hamulca elektromagnetycznego.

KARTA GWARANCYJNA

WÓZEK PALETOWY ELEKTRYCZNY DEMAGO

TYP EPT15H/ EPT20H

Nr fabryczny wózka:

Data sprzedaży:

Nr akumulatora:

Nr ładowarki:

Data planowanego przeglądu:

.....

Podpis i pieczęć punktu sprzedaży

Reklamacja może być uznana tylko za okazaniem kompletnie wypełnionej karty gwarancyjnej.

Warunki gwarancji

1. Gwarancja obejmuje wady ukryte i uszkodzenia wynikłe w okresie gwarancyjnym z winy producenta tj. wskutek wady materiału, złej obróbki, montażu i polega na bezpłatnej wymianie wadliwych lub uszkodzonych części a w przypadku nieprawidłowego działania na bezpłatnej naprawie.
2. Okres gwarancji na wózek wynosi 12 miesięcy lub 1000 mth, na baterię oraz ładowarkę 6 miesięcy .
3. Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii wynosi 24h od momentu zgłoszenia Usunięcie awarii sprzętu w ramach gwarancji nastąpi w ciągu 14 dni od momentu zgłoszenia do siedziby serwisu.
4. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas, w którym użytkownik z powodu wady nie mógł eksploatować wózka.
5. Gwarancją nie są objęte:
 - wady powstałe wskutek niewłaściwego i niezgodnego z instrukcją obsługi użytkowania, przechowywania i niewłaściwej eksploatacji wózka,
 - koła jezdne (z wyjątkiem widocznych wad wewnętrznych),
 - uszkodzenia mechaniczne powstałe w związku z niewłaściwą eksploatacją,
 - uszkodzenia wynikłe na skutek przeróbek i zmian konstrukcyjnych dokonanych przez użytkownika lub osoby trzecie.
 - uszkodzenia sterownika napędu lub silnika /spalenie/powstałe na skutek przeciążenia wózka bądź używania wózka po powierzchniach nierównych co znacznie obciąża oba elementy a tym samym może doprowadzić do ich uszkodzenia.
6. Kupujący ponosi koszty naprawy nie uznanej przez sprzedawcę oraz delegacji eksperta do miejsca eksploatacji wózka.
7. Uprawnienia z tytułu udzielonej gwarancji mogą być realizowane jedynie po przedstawieniu przez kupującego ważnej karty gwarancyjnej. Karta gwarancyjna bez wpisanego numeru wózka, daty sprzedaży, pieczętki punktu sprzedaży oraz dowodu zakupu jest nieważna.
8. Odstąpienie kupującego od umowy kupna, żądanie obniżenia ceny lub wymiany wyrobu na nowy, może nastąpić w przypadku niespełnienia warunków gwarancji przez sprzedawcę.
9. W sprawach nieuregulowanych w niniejszej gwarancji mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.
10. W okresie gwarancji musi być dokonany przegląd gwarancyjny w okresie do 6 – miesięcy od daty zakupu wózka lub po 300mth. Informacja o zbliżającym się przeglądzie jest po stronie użytkownika. Koszt takiego przeglądu wynosi 150 zł netto. Koszty związane z przeglądem gwarancyjnym pokrywa użytkownik wózka.
11. Brak przeglądów w wyznaczonym terminie spowoduje utratę gwarancji na wyrób.